

Spanleitstufen



AI Spezielle Spanleitstufe bei positiven Wendeschneidplatten zur Zerspanung von **Aluminium**. Durch die Kombination der speziellen Spanleitstufe mit der polierten Oberfläche der Wendeschneidplatte werden sehr gute, spiegelblanke Oberflächen bei der Zerspanung von Aluminium erzielt.



C **Normalbearbeitung**, doppelseitige Wendeschneidplatte mit stabiler Schnittkante.



MX Die Spanleitstufe MX ist die **neueste Entwicklung** bei den Spanleitstufen für Wendeschneidplatten zum Fräsen. Mit der Spanleitstufe MX wird der Schnitt weicher und die erforderliche Antriebsleistung geringer. **Auch bei zähen Werkstoffen werden die Späne kürzer**. Die Schnittkräfte sind kleiner als bei Wendeschneidplatten ohne Spanleitstufe. Daher eignen sich die Wendeschneidplatten mit der Spanleitstufe MX vor allem **für Maschinen mit niedriger Antriebsleistung**, und auch bei **älteren Maschinen** wird mehr herausgeholt.



SC Spanleitstufe bei einseitigen, positiven Wendeschneidplatten für die **Normalbearbeitung**.



SH **Schruppbearbeitung**, einseitige Wendeschneidplatte, leichter Schnitt durch neue Geometrie, guter Spanbruch über einen großen Anwendungsbereich bei vielen verschiedenen Stählen.



SHA Spezielle Spanleitstufe zur Zerspanung von **Aluminium, rostfreien Stählen** und **schwer zerspanbaren Stählen (HRSA)**. Bei der Kombination der speziellen Spanleitstufe mit der polierten Oberfläche der Wendeschneidplatte werden sehr gute, spiegelblanke Oberflächen bei der Zerspanung von Aluminium erzielt.



SHS Spezielle Spanleitstufe zur Zerspanung von **rostfreien Stählen**. Scharfkantige Schneidaustrführung mit spezieller Spanleitstufe ermöglicht hervorragende Ergebnisse bei der Zerspanung von rostfreien Stählen.



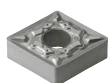
SM **Normalbearbeitung**, doppelseitige Wendeschneidplatte, spezielle Spanleitstufe zur universellen Bearbeitung mit sehr gutem Spanbruch **auch bei zähen Stählen**.



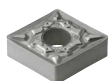
SMP **Normalbearbeitung**, Spanleitstufe bei einseitigen, positiven Wendeschneidplatten, spezielle Spanleitstufe zur universellen Verarbeitung mit sehr gutem Spanbruch **auch bei zähen Stählen**.



SR Die Spanleitstufe SR **bei negativen, doppelseitigen Wendeschneidplatten** wird **für mittlere Schruppbearbeitung** eingesetzt. Die Spanleitstufe zeichnet sich durch eine stabile Schneidkante und **größerer Spanleitstufe** aus, um **größere Vorschübe** zu ermöglichen.



SVQ Spanleitstufe für **Normal- und Fertigbearbeitung**. Ermöglicht **sehr guten Spanbruch**. Insbesondere werden mit Cermet-Wendeschneidplatten **sehr gute Oberflächen bei der Fertigbearbeitung** erreicht.



SVM Die Spanleitstufe SVM bei **negativen, doppelseitigen Wendeschneidplatten** wird von der **mittleren Schlichtzerspanung** bis zur mittleren Schruppzerspanung bei **sehr guter Spankontrolle** eingesetzt.